

# 高集積PLDの性能比較

1998年5月 ver.1

Application Note 97

### イントロダク プログラマブル・ロジック・デバイス(PLD)を選択する場合、ほとんど の設計者は集積度、価格、性能を比較してデザインの要求を満足するデバイ スを決定しています。この場合、集積度と価格は業界標準のロジック・セル 数と見積価格から各デバイスを比較することができます。しかし、性能の比 較は、より困難なプロセスとなります。デバイスの性能を判断するために は、信号の配線、ロジックの複雑さ、メモリ・インタフェースの種類、ファ ン・アウトの数など、多くの要素を考慮する必要があります。ただし、性能 を個々の数値に分割することによって、各ベンダ間のデバイス・アーキテク チャの比較をより明確に行うことが可能になります。

このアプリケーション・ノートは、ザイリンクス社が発行したアプリケー ション・プリーフ、XBRF015(*Speed Metrics for High-Performance FPGAs*)で採用されているベンチマーク回路をベースにして、アルテラの FLEX<sup>®</sup> 10KAの最高速デバイスとザイリンクス社のXC4000XLの最高速 デバイスの性能を比較したテスト結果を解説したものです。

## 設定の条件 このテストにはアルテラの開発ツール、MAX+PLUS®IIのバージョン8.2 を使用し、回路図とアルテラ・ハードウェア記述言語(AHDL)を組み合わ せたデザイン入力により、各デザインをアルテラのEPF10K100A-1に実 現しました。そして、これらのベンチマークの結果をザイリンクス社のアプ リケーション・ブリーフ、XBRF015(Speed Metrics for High -Performance FPGAs)で示されている結果と比較しました。ザイリンク スのテストでは、デザインがVHDLで記述されており、シノプシス社の FPGA Expressで論理合成された後、ザイリンクスのソフトウェア、 XACT Step M1のバージョン3.7でコンパイルされています。このアプリ ケーション・ノートで取り上げられているすべてのベンチマーク回路の性能 は最高動作周波数を表しています。

性能の 測定方法

このテストには、下記のベンチマーク回路が使用されています。

- I/O周波数
- 平均配線遅延時間
- N レベルの組み合わせ回路ロジック
- N対1のマルチプレクサ
- NビットANDゲート
- チェイン化されたアダー

I/O周波数

I/O周波数のベンチマーク(f<sub>IOEXT</sub>)では、入力と出力をレジスタ付きにした 条件で、データをプログラマブル・ロジック・デバイス(PLD)の出力か ら入力に転送したときの最高周波数が測定されます。このf<sub>IOEXT</sub>の計算式は 下記の通りであり、ホールド・タイム(t<sub>H</sub>)はゼロであることを仮定してい ます。

$$\mathbf{f}_{\text{IOEXT}} = \frac{1}{\mathbf{t}_{\text{SU}} + \mathbf{t}_{\text{CO}}}$$

ここで、t<sub>su</sub> = 入力のセットアップ時間 t<sub>co</sub> =「Clock-to-Output」遅延

このテストで、t<sub>SU</sub>とt<sub>CO</sub>の遅延は、図1に示されているように、I/Oセル・ レジスタに供給される専用グローバル・クロックの立ち上がりエッジで測 定されます。

図1 f<sub>IOEXT</sub>の測定回路

デバイスのt<sub>CO</sub>とt<sub>SU</sub>の測定に使用されるf<sub>IOEXT</sub>回路



ひとつのプリント基板(PCB)上に実装された2つのデバイス間での $f_{IOEXT}$ を正確に測定するためには、各デバイスの $t_{SU}$ と $t_{CO}$ の値が必要になります。 この場合、システムの周波数は、デバイス-1の $t_{CO}$ とデバイス-2の $t_{SU}$ 、そしてボードの遅延時間を加算することで決定されます(図2を参照)。このため、 $t_{SU}$ と $t_{CO}$ の遅延が小さくなると、システムの周波数が高くなります。



システムの周波数は、デバイ ス-1のt<sub>CO</sub>、デバイス-2のt<sub>SU</sub>、 ボードの遅延時間を加算するこ とによって決定される。



これに対して、ザイリンクス社のアプリケーション・ブリーフ、XBRF015 (Speed Metrics for High-Performance FPGA) で示されているf<sub>IOEXT</sub> の値は、ある出力ピンから信号が同じデバイスまたはボード上のまったく同 特性のデバイスの入力ピンに接続された条件にのみに適用されます。

デバイスのf<sub>IOEXT</sub>の値は各デバイスに与えられているt<sub>SU</sub>とt<sub>CO</sub>を使用した場合 のほうがより正確になりますが、アルテラはこのテストでEPF10K100A-1 とEPF10K100A-2が等価な性能を持つデバイスとインタフェースされた ことを想定してf<sub>IOEXT</sub>を計算しました。この計算を行うことで、アルテラはザ イリンクス社のアプリケーション・ブリーフ、XBRF015(*Speed Metrics for High-Performance FPGA*)で示されているf<sub>IOEXT</sub>の値と直接比較す ることができます。表1はこのベンチマークのテスト結果であり、 EPF10K100A-10I/O周波数がXC4085XL-09より95%も高速であることが 示されています。また、EPF10K100A-200I/O周波数も XC4085XL-09より 高速となっています。

表1 外部I/O周波数の結果					
パラメータ	EPF10K100A-1	EPF10K100A-2	XC4085XL-09		
外部 <b>f<sub>IOEXT</sub></b> (MHz)	111	94	57		
t <sub>su</sub> (ns)	3.7	4.5	8.4		
t <sub>co</sub> (ns)	5.3	6.1	9.0		
<b>t<sub>н</sub> (ns)</b>	0.0	0.0	0.0		

#### 平均配線遅延

平均配線遅延のベンチマークでは、PLDの内部の多様な位置に配置された 2つのレジスタをダイレクトに接続したときに達成可能な最高クロック周波 数が測定されます。この平均配線遅延のベンチマークを使用することによっ て、2種類の異なるデバイス・アーキテクチャの配線遅延性能を比較するこ とができます。

このテストでは、図3に示されているように、レジスタの1組のペアが1本の グローバル・クロックでドライブされるシフトレジスタを構成しています。

#### 図3 平均配線遅延の測定回路

デバイス内部で水平、垂直、対角線方向に接続されるレジスタのペアで帰還型 のシフトレジスタを構成して、配線遅延時間を測定。



MAX+PLUS IIのアサイメント・アンド・コンフィギュレーション・ファ イル(.acf)の中で、これらのレジスタがFLEX 10Kの特定のロジック・エ レメント(LE)に配置されるように設定しました。そして、PLD内部の同 じロウ、同じカラム、対角線方向に配置された2つのレジスタ間の最高動 作周波数を測定しました。(図4に示されるx軸、y軸、z軸の方向で接続)

図4 平均配線遅延の測定方法

水平(x軸)、垂直(y軸)、 対角線 (z軸)の各方向で、その距離を順次 増加させて測定。

		X	
	Z		
Y			

この平均配線遅延のテストでは、レジスタ間の距離を順次増加させ、 EPF10K100Aのデバイス全体がカバーされる距離までの測定が行われまし た。すなわち、水平方向では1から52のロジック・セルの距離まで、垂直 方向では1から96のロジック・セルまで、対角線上では1から148のロ ジック・セルの距離(x軸とy軸の最大値の和になる距離)までの範囲が測 定されています。ここで、クリティカル・パス(デザイン内でもっとも遅 いパス)は常に対角線方向の位置関係で発生します。このため、対角線上 での測定値がワースト・ケースの配線遅延時間にもっとも近くなります。 図5はアルテラが行ったテスト結果とザイリンクス社のアプリケーション・ブ リーフ、XBRF015(Speed Metrics for High-Performance FPGA)で示 されている結果を比較したものです。EPF10K100Aは52カラム、12ロウ のロジック・プロックで構成されたデバイスとなっており、各ロジック・プ ロックには8個のロジック・セルが含まれています。このため、図5では、 水平方向では1から52のロジック・セルの距離まで、垂直方向では1から 96のロジック・セルまで、対角線方向では1から148のロジック・セルの 距離(x軸とy軸の最大値の和になる距離)までの範囲でEPF10K100A-1 とXC4085XLの最高動作周波数が比較されています。





水平、垂直、対角線の各方向での配線性能

z方向の配線遅延の測定結果を示すトレンドライン



この結果は、FLEX 10KA- デバイスの連続した配線構造が、XC4000XL-09 デバイスのセグメント化された配線構造よりも高速であることをはっきり と示しています。レジスタ間の距離が148ロジック・セルのワースト・ケー スの条件では、アルテラのEPF10K100A-がXC4085XL-09より98%も 高速となっています。

Nレベルの組み合わせ回路ロジック

Nレベルの組み合わせ回路ロジックのベンチマークでは、1から6レベル までの深さにチェイン化されたルック・アップ・テーブル(LUT)による 組み合わせ回路の最高性能が測定されます。このテストでは、4入力と なっている各LUTのすべての入力に信号を接続し、またすべてのLUTの出 力に負荷が接続されるようにし、4個のLUTで1レベルのロジックを構成 して、1から6レベルまでの深さにチェイン化された4入力のLUTの性能 が測定されました。図6は、2レベルにチェイン化された4入力LUTの性 能を測定するときに使用された回路を示したものです。

図6 Nレベルの組み合わせ回路の測定回路



2レベルにチェイン化された4入力LUTの性能を測定する回路

**Altera Corporation** 

EPF10K100A-1に実現されたデザインはAHDLで記述され、各LUTの構成にはLCELLが使用されています。図7はこのテスト結果を示したものです。

- 図7 組み合わせ回路の性能の測定結果
- 組み合わせ回路全体の性能

3



4 5 ロジック・レベルの段数

6

図7の結果は、EPF10K100A-が各ロジック・レベルでXC4085XL-09 を常に上回る性能になることを示しています。例えば、4レベルの組み合 わせ回路のアプリケーションでは、EPF10K100A-がXC4085XL-09よ り18%も高速で動作します。

平均配線遅延とNレベルの組み合わせ回路のベンチマークの結果を組み合わ せることで、異なるPLDアーキテクチャを比較するための最適なツールが 提供されます。実際のアプリケーションでは、内部性能がロジック・レベ ルの段数とロジック・レベル間の接続によって累積されたもっとも大きな 遅延を持つ信号パスで決定されます。FLEX 10KA-1デバイスの性能は双 方のベンチマークでXC4000XL-09デバイスの性能を上回っているため、 FLEX 10KA-1デバイスの内部性能がXC4000XL-09デバイスよりも高く なると判断するのが妥当です。

## N対1のマルチプレクサ

このテストでは、2対1、4対1、16対1、32対1、そして64対1のマル チプレクサをEPF10K100A-1に構成し、その入力と出力はレジスタ付き としました。すべてのマルチプレクサは64本の入力を持っています(32個 の2対1マルチプレクサ、16個の4対1マルチプレクサ、4個の16対1マ ルチプレクサ、2個の32対1マルチプレクサ、1個の64対1マルチプレク サ)。すべてのマルチプレクサは同じデザインで実現され、各マルチプレ クサが同じ入力を共有するように構成されており、これによってロジック と負荷遅延が生成されるようになっています。これらのデザインはLPM (Library of Parameterized Modules) ファンクションであるlpm\_mux を使用して、EPF10K100A-1に実現されています。図8を参照してくだ さい。

図 8 lpm\_muxファンクション



次ページの図9のベンチマーク結果は、6種類すべてのマルチプレクサ・ サイズでEPF10K100A-1がXC4085XL-09よりも高速であることを示し ています。



図9 マルチプレクサ性能の測定結果

NビットANDゲート

NビットANDゲートのベンチマークでは、多入力のコンパレータなどのよう な大規模な組み合わせ回路の性能が測定されます。このテストでは、 EPF10K100A-1に4ビット、8ビット、16ビット、32ビット、そして64 ビットのANDゲートが構成されています。ANDゲートの入力と出力はレジ スタ付きとし、性能をMHz単位で測定できるようにしました。64ビット幅 の入力を持つ共通のデータ・パスを構成するため、デバイスに16個の4 ビットANDゲート、8個の8ビットANDゲート、4個の16ビットANDゲー トを実現しました。図10はこのベンチマークの結果を示したもので、64 ビットのANDゲートではEPF10K100A-1がXC4085XL-09より72%も高 速となっています。



図10 ANDゲートの性能の測定結果

# チェイン化されたアダー

このベンチマークでは、2つのレジスタ間に配置したチェイン化されたア ダーの最高動作周波数が測定されます。このベンチマークは、マルチプラ イヤ、カウンタ、アダー、コンパレータのような、大規模で複雑な演算動 作で実現される標準的なディジタル信号処理(DSP)ファンクションの性 能を判断する上で重要となります。このテストでは、8ビット、16ビッ ト、24ビット、そして32ビットのアダーが、1、2および4レベルのチェ インを構成して配置されます。図11は、2個の8ビット・アダーによって 構成された1つのチェインをテストするときの回路図です。

## 図11 チェイン化されたアダーの測定回路

2個の8ビット・アダーで1つのチェインを構成したときの測定回路。



図12はこのベンチマーク・テストの結果を示したものであり、ここでnはア ダーのビット数、mはカスケード接続されたアダーの段数を表しています。 EPF10K100A-1は、32ビット・アダーによる1レベルのチェインと32 ビット・アダーによる4レベルのチェインの場合を除き、すべての構成でザ イリンクスのXC4085XL-09よりも高速となっています。アルテラ・デバ イスが性能での優位性を提供している理由のひとつは、ロジック・アレイ・ ブロック(LAB)内のLE間、および複数のLAB間を接続するためのキャ リー・チェイン・アーキテクチャが採用されているためです。これらのキャ リー・チェインは、アダーの実現に必要となる組み合わせ回路の段数を削減 します。



図12 アダーの性能の測定結果

結論

デザインの性能は各デバイス・アーキテクチャの配線遅延、デザイン内の ロジック・レベルの段数で決定されます。平均配線遅延とNレベルの組み合 わせ回路のベンチマークを利用することで、2種類のデバイス・アーキテ クチャの性能をダイレクトに比較することができます。他のベンチマーク はPLDに実現される特定の機能の性能を測定していますが、これらの特定 の回路機能とは関係ない要素も多少追加する結果となっています。ここで テストされたいくつかのベンチマークの手法は標準的なデザインとは直接 的な関係はないものの、これらのテスト結果はアルテラのEPF10K100A-1 が各ベンチマークでXC4000XL-09を常に上回る性能を実現することを証 明しています。



〒163-0436 東京都新宿区西新宿2-1-1 新宿三井ビル私書箱261号 TEL. 03-3340-9480 FAX. 03-3340-9487 http://www.altera.com/japan/

#### 本社 Altera Corporation

101 Innovation Drive, San Jose, CA 95134 TEL : (408) 544-7000 http://www.altera.com

Altera MAX、MAX+PLUS MAX+PLUSIL FLEX、FLEX 10K EPF10K100、EPF10K100 Aは、Altera Corporatioの米国および 該当各国におけるtrademarkまたはservice markです。Alteraはこの資料に記載されているその他の製品名またはサービスの名称が該当各社の trademarkであることを認めます。この資料はアルテラが発行した英文のアプリケーション・ノートを日本語化したものです。アルテラが各デパ イスに対して保証する仕様、規格は英文オリジナルの内容です。なお、本資料に記載された内容は予告なく変更される場合があります。最新の情報 はアルテラのワールド・ワイド・ウェッブ・サイト(http://www.altera.com)でご確認下さい。